

Travail à la dégauchisseuse et raboteuse

Machines stationnaires

Dégauchisseuse
Raboteuse

Machines portatives

Scie à onglet
Lamello

Travaux

Dégauchisseuse	Dégauchir et dresser
Raboteuse	Tirer de largeur et d'épaisseur
Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie à onglet	Couper les pièces de longueur
Dégauchisseuse	Mise en forme conique
	Ajustage du biais dans le modèle
	Elégi
Lamello	Fraiser les lamellos
Etabli	Montage sans collage
	Pas de ponçage

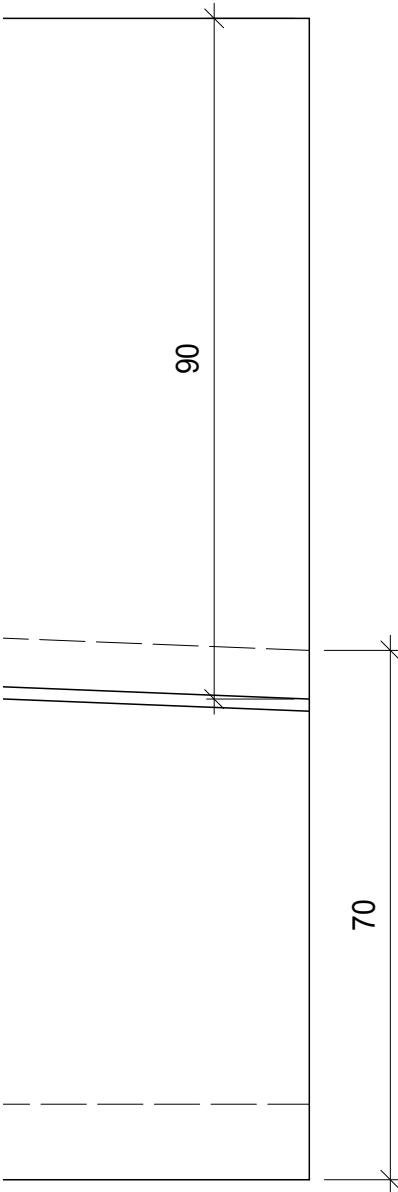
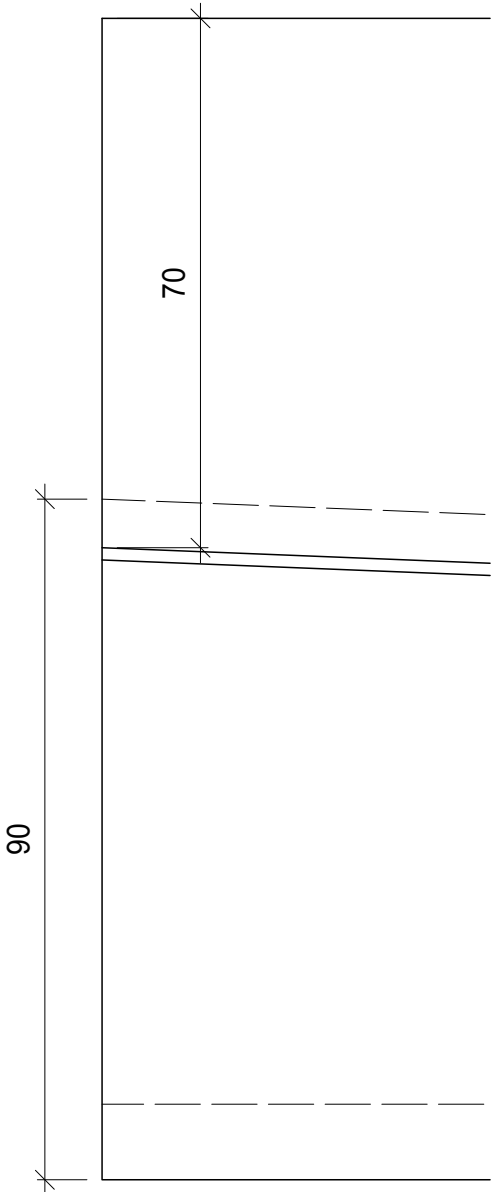
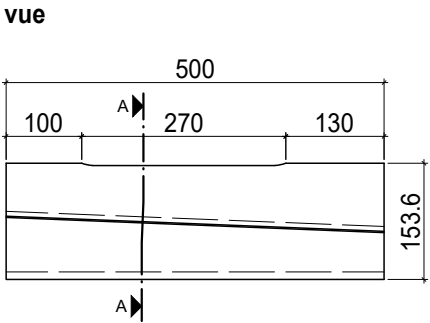
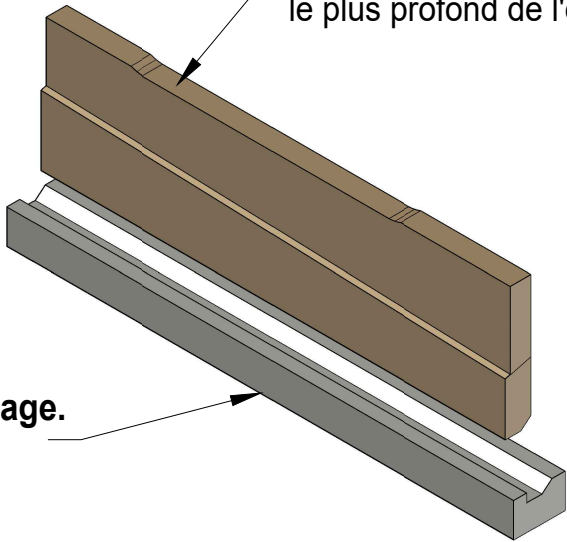
Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Pièce du bas	SAP	1	500	90	30
Pièce du haut	SAP	1	500	90	24

Pièces brutes à corroyer pendant l'examen.

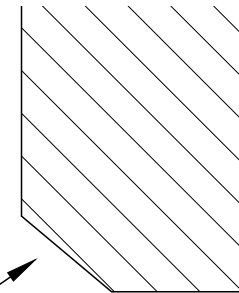
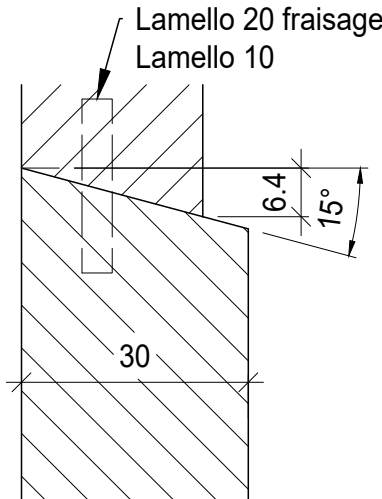
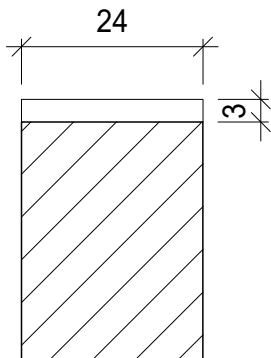
Pièce d'essais	SAP	1	450	100	30
Lamello 10		3			

La cote de 3mm est atteinte sur le point le plus profond de l'élégi.

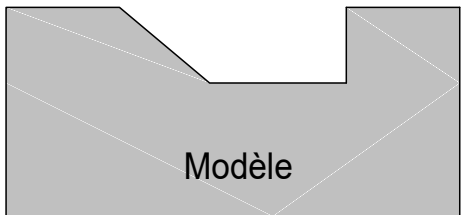
Modèle fourni pour l'ajustage.



A - A



A ajuster dans le modèle



5

Travail pratique

F R E
C
E M

Travail pratique fondamental
(TPF) 6^e semestre
VSSM / FRECEM

Tâche N°:	17a_P_5
Echelle :	1:10 / 1:1
Format :	420 x 297
Date :	13.03.2017
Dessinateur :	Is oc